

ОГМ

« 18 » 09 2023г.

Техническое задание

на выполнение работ по созданию объекта «Рукавный фильтр ФР-1000 системы доулавливания тех потока №5».

на ВФ ООО «Омсктехуглерод»

1. Контактное лицо по организационным вопросам: Руководитель групп по тендерной работе Лаврова Наталья Ивановна тел. (3812) 53-54-68, tender@omskcarbon.com

Контактное лицо по всем техническим вопросам: Главный механик Ершов О.В.
тел.: (8442)66-58-35, o.ershov@omskcarbon.com

2. Общие требования к условиям и порядку выполнения работ:

А. Требования к месту выполнения работ:

В Волгоградском филиале ООО «Омсктехуглерод», г. Волгоград, ул. 40лет ВЛКСМ, 61, цех №1, тех. поток №5

Б. Требования к срокам выполнения работ:

Дата начала работ – октябрь 2023г.

Дата завершения работ – декабрь 2023г*.

*Выполнение работ по подключению фильтра ФР-1000 и переподключению существующего ФР-700 в систему улавливания возможно осуществлять только во время капитального ремонта потока.

В. Краткое описание работы:

- Создание объекта «Рукавный фильтр ФР-1000 системы доулавливания тех потока №5». Монтаж фильтра
- Создание объекта «Рукавный фильтр ФР-1000 системы доулавливания тех потока №5». Антикоррозийная защита фильтра.
- Создание объекта «Рукавный фильтр ФР-1000 системы доулавливания тех потока №5». Обвязка фильтра
- Реконструкция установки по произв т/уг Тех поток №5 инв.№00005112 цеха №1. Перенос газотранспортов!
- Реконструкция установки по произв т/уг Тех поток №5 инв.№00005112 цеха №1. Замена бункер-конуса фильтра ФР-700
- Сварка по ГОСТ 5256-80 или ГОСТ 14771-76. Монтажные швы выполнять ручной сваркой. Катеты углов принимать по СП16.13330.2017 «Стальные конструкции»
- Контроль сварочных соединений проводить в соотв СП70.13330.2021 «Несущие и ограждающие конструкции»
- Антикоррозийная защита в соотв с СП28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии». Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85
- При производстве работ руководствоваться указаниями: СНиП 12-03-2001(часть 1); СНиП 12-04-2002 (часть 2); СП 70.3330.2012 Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87
- Сварку трубопроводов производить согласно ГОСТ 16037-80, контроль по ГОСТ 32569-2013 и СНиП 3.05.05-84.

1. Требования к составу тендерного предложения участника

Участник должен представить следующие заверенные им документы:
свидетельства о допуске к работам (указать пункты СРО):

Право осуществлять строительство, реконструкцию, капитальный ремонт объектов капитального строительства в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии)

лицензии на осуществление деятельности:
не требуется

прочие разрешительные документы:

Участник должен предоставить заверенные копии Аттестации технологии сварки НАКС РД СК1 СК3, иметь не менее двух аттестованных сварщиков НАКС РД СК1,СК3, ОХНВП

Участник должен указать информацию по следующим основным материально-техническим ресурсам:

Аттестованное НАКС сварочное оборудование, оборудование для газовой резки, грузоподъемные механизмы, леса, автотранспорт.

Участник должен указать информацию по следующим категориям основных рабочих:

Мастер и/или прораб, монтажник, сварщик атест. НАКС, газорезчик, антикоррозийщик.

Начальник службы-инициатора-инициатор закупки:

Главный механик

О.В. Ершов

Технический директор

Д.А. Мещеряков